

# Nissin N-Max

Technische Daten	
Maschinentyp	Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum
Werkzeugaufnahme	MAS BT50
Spindelleistung	30/25 kW
Spindeldrehzahl	10.000min <sup>-1</sup>
Werkzeugplätze	40
Verfahrwege X/Y/Z	650 mm / 860 mm / 540 mm
Eilgang X/Y/Z	50 / 50 / 40 m/min
Palettenwechsler	Ja
Palettengröße	450 mm x 450 mm
Steuerung	Fanuc 31i-A5



Palettenwechsler

IKZ

Späneförderer

Direkte Wegmessung an A und C-Achse